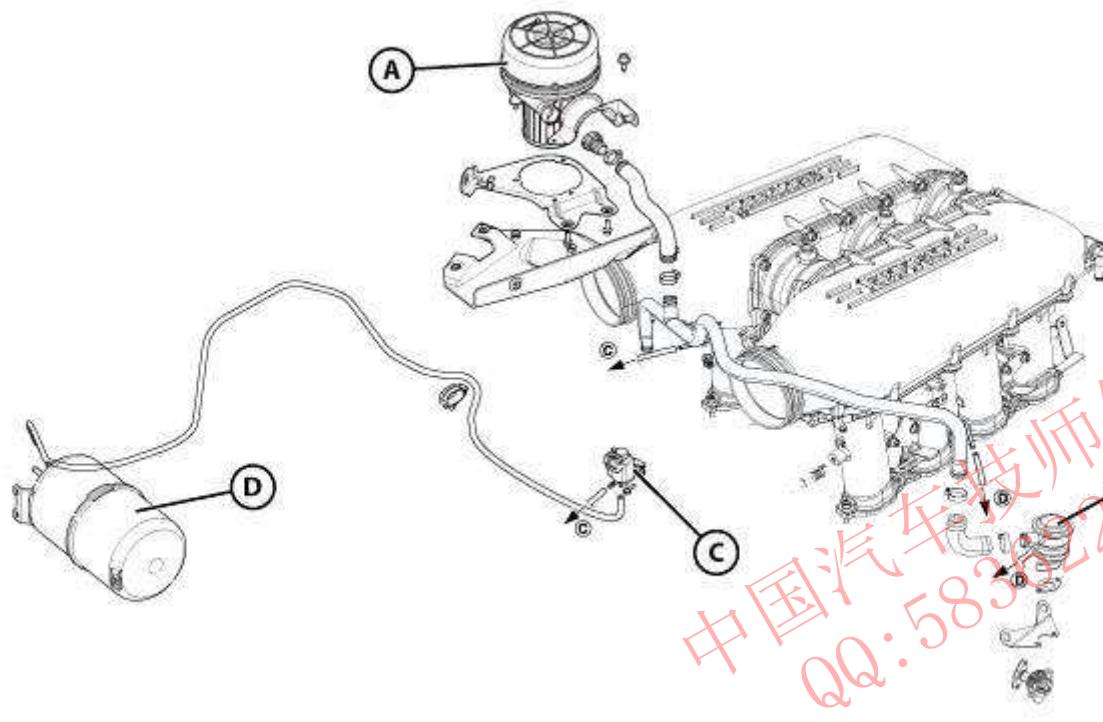


F3.12 二次空气系统

二次空气系统布置



A	- 二次空气泵
B	- 二次空气阀
C	- 气动执行器开/关电磁阀
D	- 真空罐

拆卸二次空气泵

- 断开蓄电池 (F2.01).
- 拆卸后部轮拱罩 (E3.05).
- i* 拆卸左后侧轮拱罩。

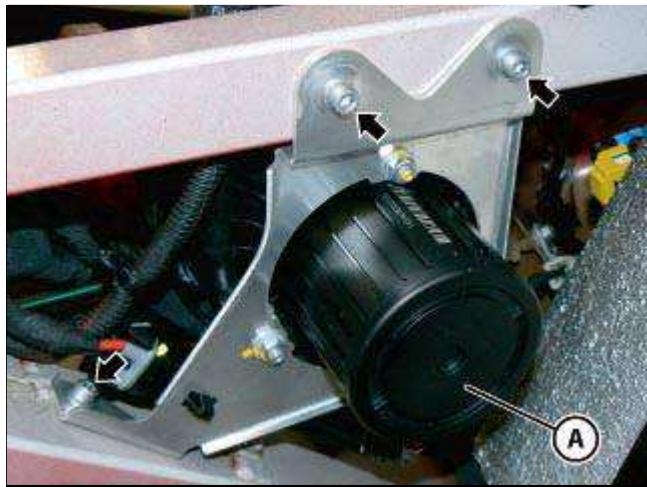
- ▶ 拆卸发动机舱装饰护罩 (E3.13).
i 拆卸发动机舱左侧装饰护罩。



- 断开插头 (1)。
- 通过打开红色箭头指示的夹箍, 从二次空气泵 (A) 处断开管 (2)。
- 松开指示的紧固隔热罩 (3) 的螺钉。



- 从车轮室处作业, 拧下氧传感器 (4)。
 - 松开红色箭头指示的螺钉。
 - 松开黑色箭头所示螺钉。
 - 通过车轮室拆卸隔热罩 (3)。
- i* 必要时, 可略微弯曲隔热罩, 以方便操作。



- 松开指示的螺钉。
- 从车轮室拆卸二次空气泵 (A)。

重新安装二次空气泵

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



拧紧力矩

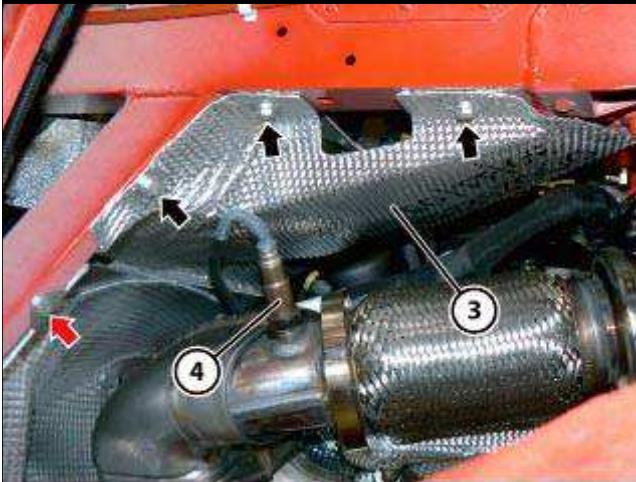
		Nm	等级
紧固二次空气泵支架	螺钉	9 Nm	B
紧固隔热罩	螺钉	9 Nm	B
	螺母	5 Nm	B
氧传感器	氧传感器	50 Nm	B



- 从车轮室处作业, 将二次空气泵 (A) 安装在相应座内。
- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	9 Nm	B



- 从车轮室处作业, 安装隔热罩 (3)。
- 必要时, 将隔热罩 (3) 弯曲至最初的形状。
- 拧紧黑色箭头所示螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	9 Nm	B

- 拧紧红色箭头指示的螺钉。

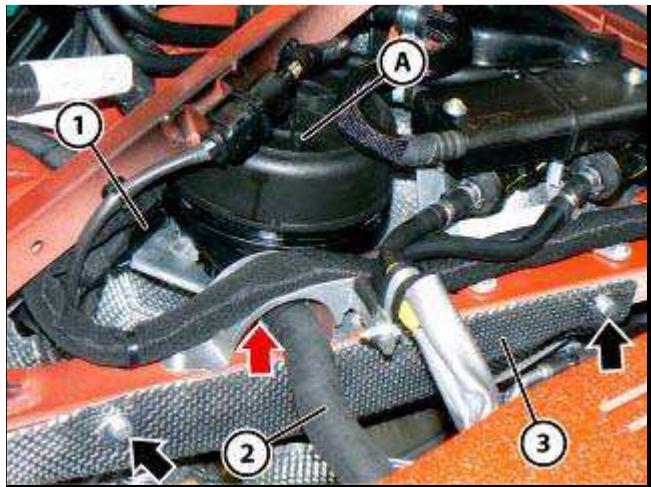


拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	9 Nm	B

- 拧上氧传感器 (4)。



拧紧力矩	Nm	等级
氧传感器	50 Nm	B



● 拧紧指示的紧固隔热罩 (3) 的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	9 Nm	B

● 连接管 (2) 至二次空气泵 (A)，并通过拧紧红色箭头指示的夹箍进行紧固。

● 确保泵和相应管已正确连接。

● 连接插头 (1)。

► 重新安装发动机舱装饰护罩 (E3.13).

► 安装后部轮拱罩 (E3.05).

► 重新连接蓄电池 (F2.01).

更换真空罐

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



拧紧力矩

紧固真空罐

Nm

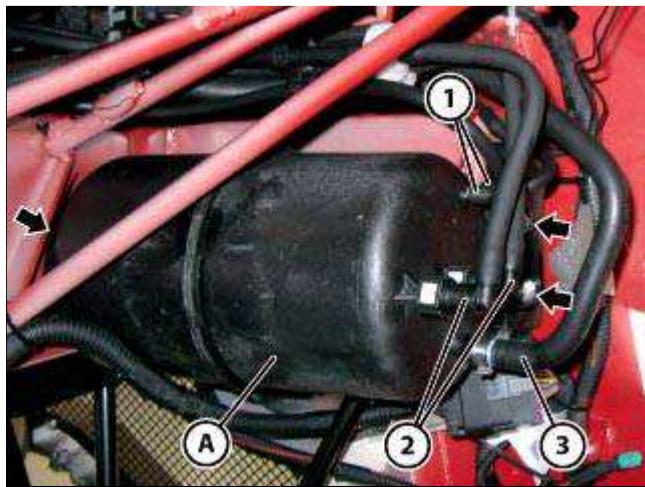
等级

9 Nm

B

► 拆卸后部轮拱罩 (E3.05).

i 拆卸左侧后部元件。



- 断开管 (1)。
- 断开快换接头 (2)。
- 通过拆卸指示的夹箍断开管 (3)。
- 松开指示的紧固件。
- 拆卸并更换真空罐 (A)。
- 紧固新真空罐 (A) (通过拧紧指示的紧固件)。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	9 Nm	B

- 连接管路 (3) 并用相应夹箍进行紧固。
- 连接快换接头 (2)。
- 连接管 (1)。

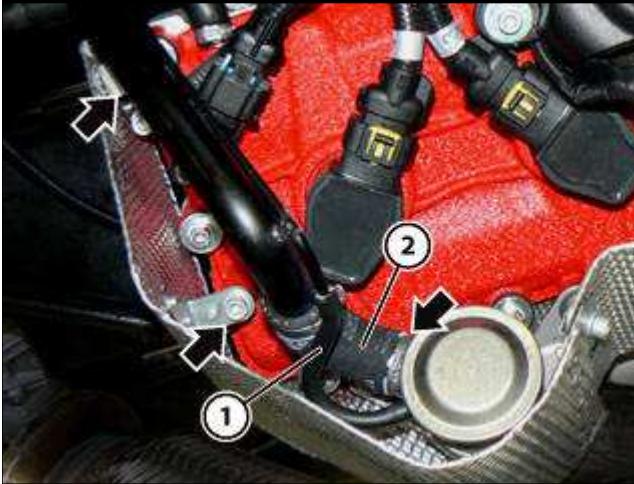
► 安装后部轮拱罩 (E3.05).

拆卸二次空气系统阀

► 拆卸发动机舱装饰护罩 (E3.13).

► 拆卸后部轮拱罩 (E3.05).

右侧二次空气系统阀



- 松开指示的螺钉。
- 断开管 (1)。
- 拆下指示的凸缘, 断开管 (2)。



- 从车轮室处作业, 松开指示的螺钉。
- 拆下隔热罩 (A)。

● 松开指示的将二次空气系统管 (B) 紧固至相应阀的螺钉。

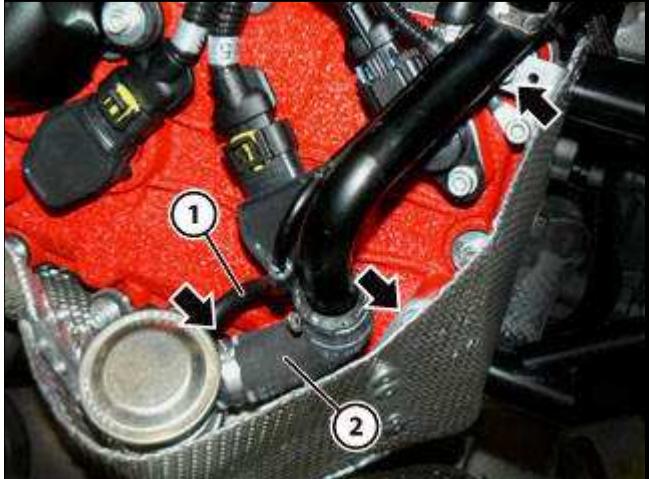


● 拆下二次空气系统阀和相应的密封件。

左侧二次空气系统阀

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

● 松开指示的螺钉。
● 断开管 (1)。
● 拆下指示的凸缘，断开管 (2)。





- 从车轮室处作业, 松开指示的螺钉。
- 拆下隔热罩 (A)。



- 松开指示的将二次空气系统管 (B) 紧固至相应阀的螺钉。

- 拆下二次空气系统阀和相应的密封件。

重新安装二次空气系统阀

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



拧紧力矩		Nm	等级
紧固二次空气阀	螺钉	10 Nm	B
紧固气缸盖隔热板	螺钉	10 Nm	B

右侧二次空气系统阀

- 安装二次空气系统阀。



- 更换并重新安装阀密封件 (3)。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



● 拧紧指示的将二次空气系统管 (B) 紧固至相应阀的螺钉。



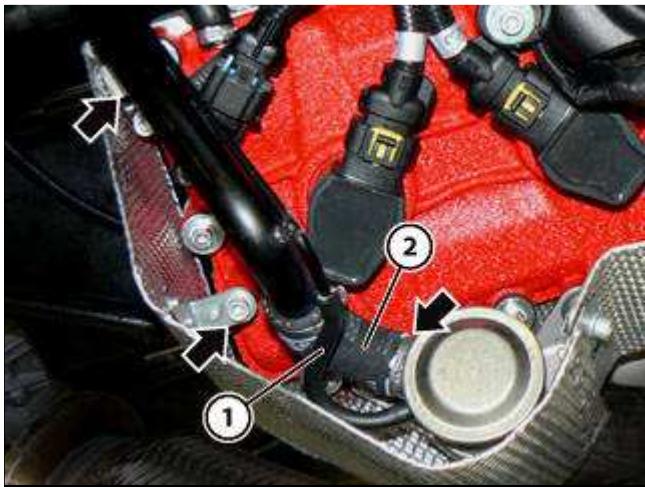
拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B

- 安装隔热罩 (A)。
● 从车轮室处作业, 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B





- 连接管 (1)。
- 重新安装指示的凸缘, 连接管 (2)。
- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B

左侧二次空气系统阀

- 安装二次空气系统阀。



- 更换并重新安装阀密封件 (3)。



● 拧紧指示的将二次空气系统管 (B) 紧固至相应阀的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B



● 安装隔热罩 (A)。

● 从车轮室处作业，拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B



- 连接管 (1)。
- 重新安装指示的凸缘, 连接管 (2)。
- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B

- 安装后部轮拱罩 (E3.05)。
- 重新安装发动机舱装饰护罩 (E3.13)。